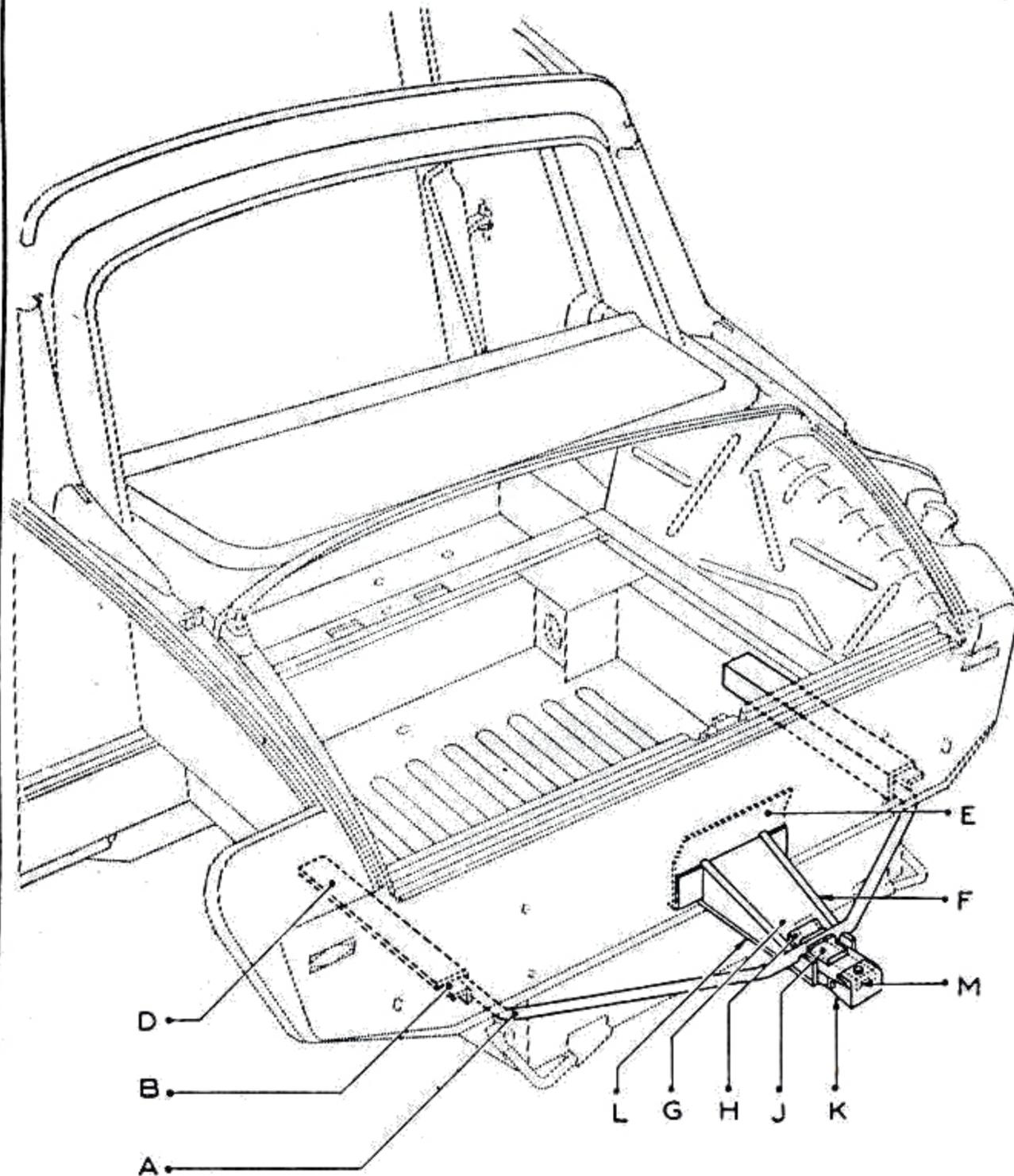


ATTELAGE POUR REMORQUE

ENSEMBLE

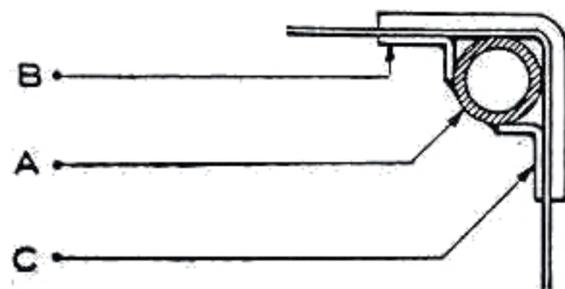


A	1	Tube acier 25 x 3 sans soudure étiré à froid	Tube de renfort
B	2	Cornières 20x12x2	Cornières extérieures de renfort de caisse
C	2	Cornières 20x12x2	Cornières extérieures de renfort de caisse
D	2	Tôles de 1,5	Tôles en équerres de renfort intérieures de coffre
E	1	Tôle de 2	Tôle de renfort AR dans coffre
F	1	Tôle de 1,5	Tôle de côté droit du corps de support
G	1	Tôle de 1,5	Corps de support
H	1	Cornière 20x12x2	Cornière fixant tube sur corps de support
J	1	Cornière 20x12x2	Cornière fixant tube sur corps de support
K	1	Tôle de 2,4	Attache pour crochet
L	1	Tôle de 1,5	Tôle de côté gauche du corps de support
M	1	Fer U 36x18x3	Renfort du corps de support
	3	Acier	Vis fixant l'attache pour crochet H8x16
	3	Acier	Ecrous des vis H8
	3	Acier	Rondelles WLB
	60		Rivets d'assemblage du support Ø 4 TR

NOTA : DANS L'AXE DU PARE-CHOC, FAIRE UNE OUVERTURE RECTANGULAIRE DE 30x125 (position voir PL.139)

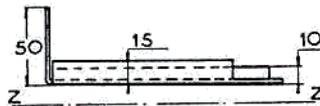
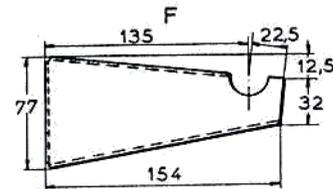
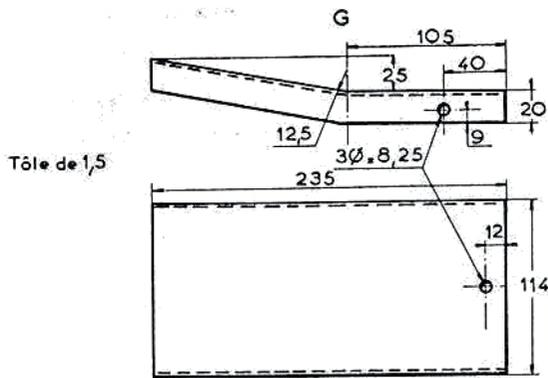
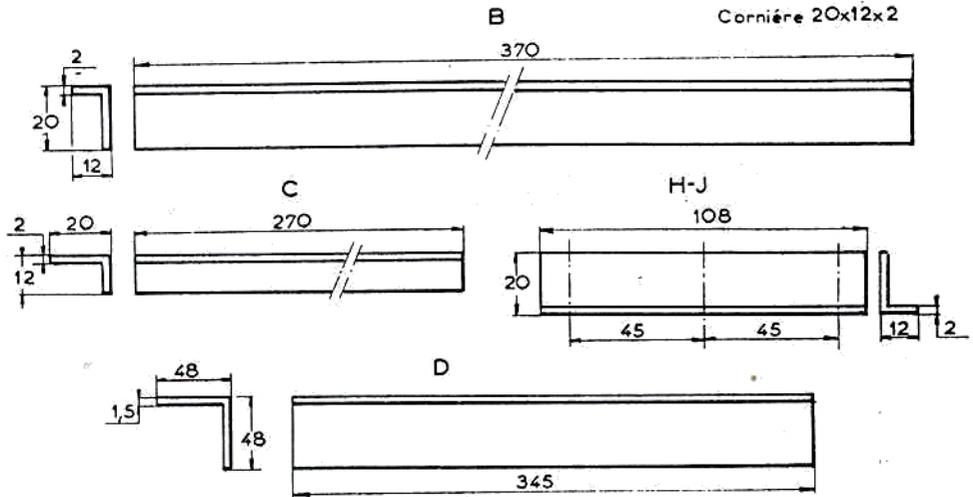
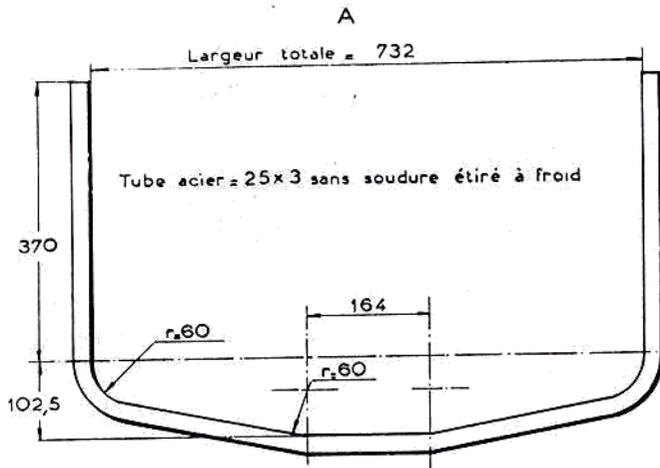
POIDS DE LA REMORQUE EN CHARGE : 750 KG .

COUPE X

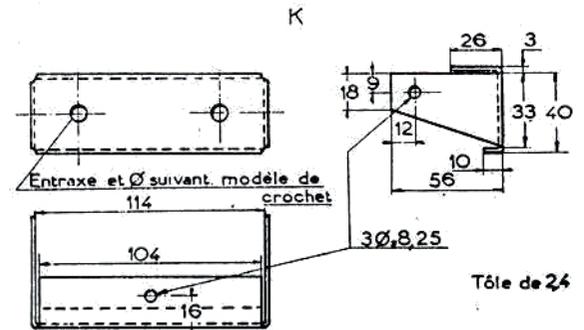
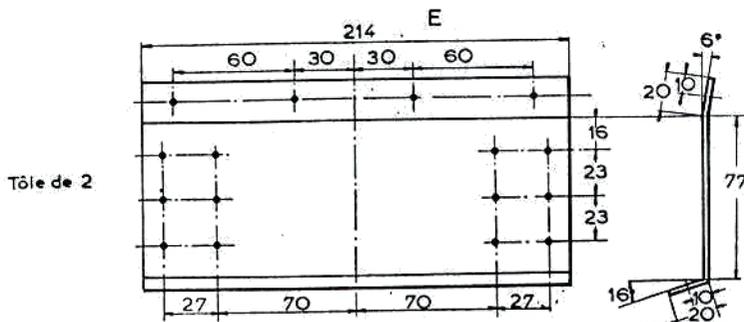
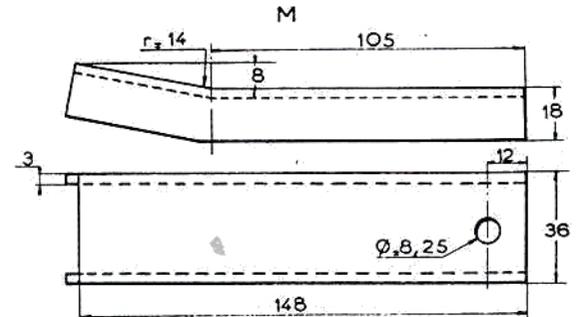


ATTELAGE POUR REMORQUE

DÉTAILS



Pièce L symétrique par rapport à l'axe Z

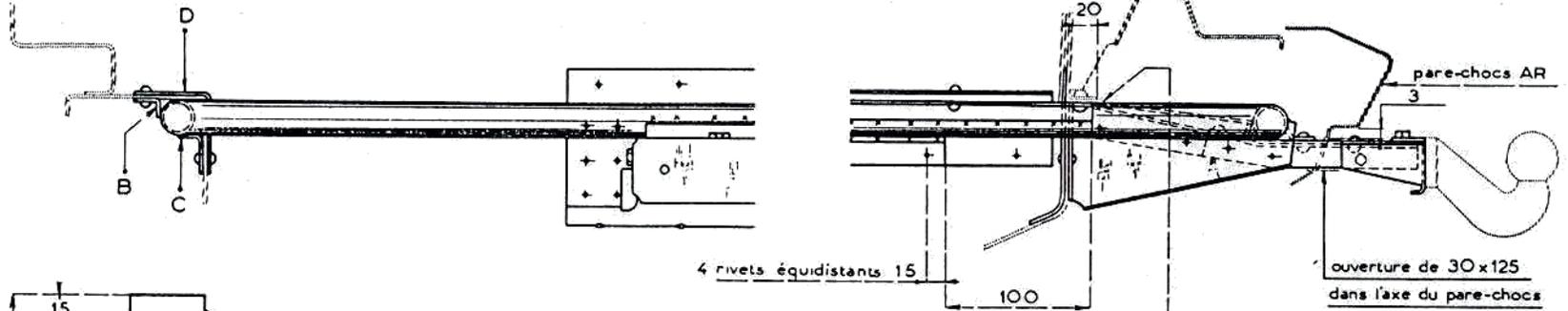


ATTELAGE POUR REMORQUE

ASSEMBLAGE

DEMI-VUE AR (PARE-CHOCS DÉMONTÉ)

VUE DE GAUCHE



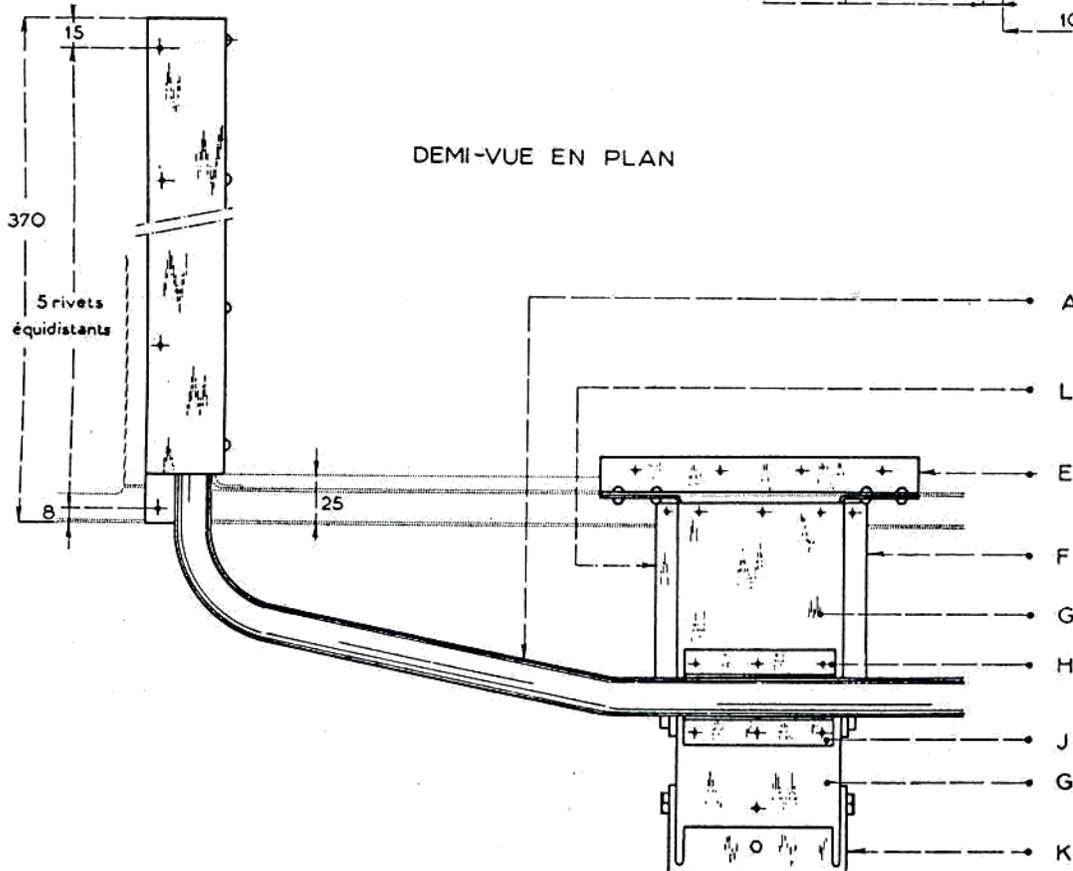
4 rivets équidistants 15

100

ouverture de 30x125 dans l'axe du pare-chocs

bord de caisse déformé sur une longueur de 230 pour rivetage du support

DEMI-VUE EN PLAN



370

5 rivets équidistants

15

25

8

Assemblage par soudure à l'arc et rivets $\varnothing=4$ TR (les rivets seront posés à chaud)